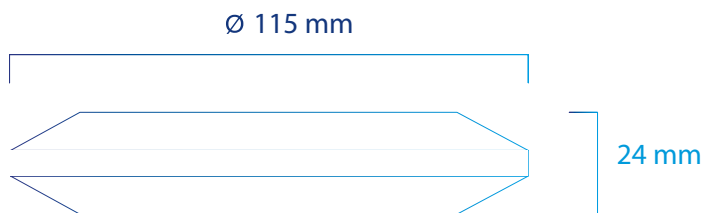


**SENSOR MOVIMIENTO HF
5.8 GHz SUPERFICIE
1-8M 360° 1000W**



ref.ACLED-085

SENSOR MOVIMIENTO HF
ÁNGULO: 360°
DETECCIÓN: 8 METROS
SENSIBILIDAD: 3-2000 LUX
TIEMPO ENCENDIDO: 10 SEG - 12 MIN
MÁXIMO 1000W LED
IP20
AC 230V
50/60 Hz



ESPECIFICACIONES:

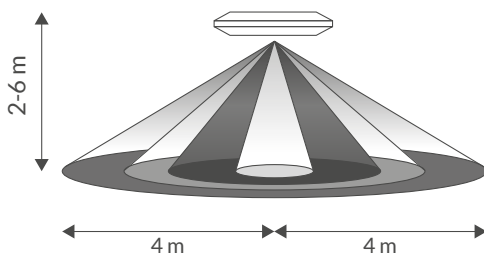
- POTENCIA: 220V-240V AC 50Hz
- SENSIBILIDAD DE LUZ: 3-2000 LUX
- TIEMPO DE ENCENDIDO: Min: 10±3 seg , Máx: 12±2 min
- DISTANCIA DE DETECCIÓN: 1-8 m Ajustable
- RANGO DE DETECCIÓN: 360°
- POTENCIA MÁXIMA ADMITIDA: 1000W LED
- TEMPERATURA DE TRABAJO: -20~+40°C
- HUMEDAD DE TRABAJO: <93% RH
- VELOCIDAD DETECCIÓN: 0.6 - 1.5 m/s
- ALTURA DE INSTALACIÓN: 2m-6m

FUNCIONES:

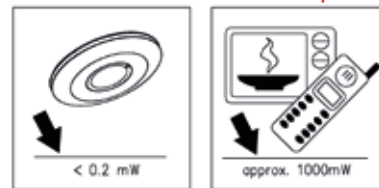
Puede identificar tanto de día como de noche, cuando se ajusta en la posición “sol” (max). Funciona en luz ambiental a menos de 3LUX si se ajusta en la posición “3”.

SENS ajustable: Se puede ajustar según la ubicación de uso. La distancia de detección de baja sensibilidad podría ser de solo 2m, y la alta sensibilidad podría ser de 16m, lo que se ajusta y equivale a una habitación grande.

El tiempo de encendido, se reinicia cuando el sensor reciba una segund preferencias del consumidor. El tiempo mínimo es 10sec±3sec. El máximo es de 12min±1min.



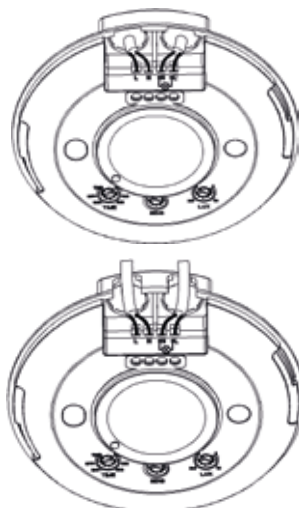
NOTA: la salida de alta frecuencia del sensor HF es <0.2Mw- eso es solo un 5000th de la potencia de transmisión de un teléfono móvil o de la salida de un horno de microondas. **El bebé no puede tocarlo.**



INSTALACIÓN:

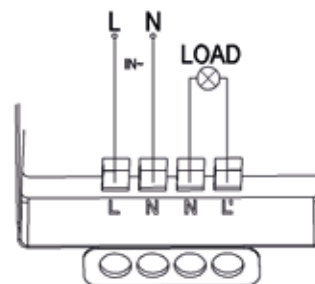
- Mueva la cubierta superior girando hacia la izquierda según el diagrama.
- Conecte la alimentación y la carga en la columna de cables de conexión del sensor, conforme al diagrama.
- Fije la parte inferior e la posición seleccionada con el tornillo.
- Vuelva a instalar la cubierta y pruébelo.

DIAGRAMA DE CONEXIÓN:



Los cables entran y salen por la parte inferior.

Los cables entran y salen por el lateral.



Recomendamos que la instalación sea realizada por una persona cualificada y autorizada. Asegúrese de desconectar la corriente antes de realizar la instalación.

COMPROBACIÓN DE FUNCIONAMIENTO:

Gire la rueda TIME en sentido contrario a las agujas del reloj al mínimo (10s).
Gire la rueda SENS en sentido de las agujas del reloj al máximo (+).
Gire el botón de LUX en el sentido de las agujas del reloj en el máximo (sol).

Cuando conecte la alimentación, la luz se encenderá a la vez. Y 10 segundos más tarde, la luz se apagará. Posteriormente, si el sensor recibe nuevamente la señal funcionará normalmente.

Gire la rueda LUX en sentido contrario a las agujas del reloj al mínimo (3). Si la luz ambiental es menor que 3LUX (oscuridad), la carga funcionará cuando reciba la señal de inducción.

Nota: Cuando realice la prueba a la luz del día, gire la rueda LUX a la posición  (sol), de lo contrario, la lámpara del sensor podría no funcionar.

ADVERTENCIAS:

- Este producto debe ser instalado por electricistas o personal cualificado.
- En la parte de la zona de detección no debe tener objetos que estorben su correcto funcionamiento.
- Evite colocar el producto en zonas donde se den fuertes cambios de temperatura, por ejemplo cerca de aires acondicionados, calefacción, etc.
- Por su seguridad, no abra la carcasa del dispositivo si detecta alguna anomalía técnica después de su instalación

POSIBLES PROBLEMAS Y SOLUCIONES:

- En caso de que la carga no funcione:
 - a. Compruebe si la conexión de la fuente de alimentación y la carga es correcta.
 - b. ¿Se enciende la luz indicadora después de la detección? Si es así, revise la carga.
 - c. Si la luz indicadora no se enciende después de la detección, verifique si la luz de trabajo corresponde a la luz ambiental.
 - d. Compruebe si la tensión corresponde a la fuente de alimentación.
- Si la sensibilidad es pobre:
 - a. Compruebe que frente a la ventana de detección, no hayan objetos extraños que afecten a la recepción de la señal.
 - b. Compruebe si la señal está en los campos de detección.
 - c. Compruebe que la altura de la instalación coincida con la altura que se indica en las instrucciones.
- El sensor no puede apagar la carga de forma automática:
 - a. Compruebe si hay señales continuas en los campos de detección.
 - a. Compruebe si el tiempo de encendido está establecido en el más alto.
 - a. Si la potencia se corresponde con las instrucciones.

ATMOSS ELECTRIC EQUIPMENT S.L.
c/ Mecánicos, 5, Pol. Ind. 2
03130, Santa Pola (Alicante)
ESPAÑA



DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

Referencia del producto: ACLED-008, ACLED-026, ACLED-027, ACLED-028, ACLED-029, ACLED-030, ACLED-031, ACLED-032, ACLED-033, ACLED-034, ACLED-035, ACLED-036, ACLED-037, ACLED-046, ACLED-047, ACLED-080, ACLED-081, ACLED-082, ACLED-083, ACLED-084, ACLED-085, ACLED-086, ACLED-089, ACLED-093, ACLED-094, DOW-095, ACLED-107, ACLED-108, ACLED-120, ACLED-132, ACLED-145, ACLED-155, ACLED-087, ACLED-088

ATMOSS ELECTRIC EQUIPMENT S.L. declara que el producto mencionado ha sido fabricado de acuerdo con las directivas europeas que se citan a través del cumplimiento de las siguientes normas.:

Nº	Directiva
2006/95/EC	Equipo eléctrico para ser utilizado dentro de unos valores de tensión limitados. Directiva de baja tensión.

Normas: UNE-EN 62560: 2012; UNE-EN 62612: 2013; UNE-EN 62471: 2008

Nº	Directiva
2004/108/EC	Compatibilidad Electromagnética. Directiva EMC.

Normas: UNE-EN 55015: 2013; UNE-EN 6100-3-2: 2006 + A1: 2009 + A2: 2009; UNE-EN 6100-3-3: 2013; UNE-EN 61547: 2009

ATMOSS
CIF: B54262662

Marcelo Ferri Sanchis
Gerente

23 de Marzo de 2021



**CERTIFICATE
of Conformity**

Reference No.: AT05142496S

Applicant : **ATMOSS ELECTRIC EQUIPMENT S.L.**
Address : **CALLE MECANICOS 5, 03130, SANTA POLA (ALICANTE)**
Product : **MOTION AND LIGHT DETECTOR**
Model(s) : **ACLED-008, ACLED-026, ACLED-027, ACLED-028, ACLED-029, ACLED-030, ACLED-031, ACLED-032, ACLED-033, ACLED-034, ACLED-035, ACLED-036, ACLED-037, ACLED-046, ACLED-047, ACLED-080, ACLED-081, ACLED-082, ACLED-083, ACLED-084, ACLED-085, ACLED-086, ACLED-089, ACLED-093, ACLED-094, ACLED-107, ACLED-108, ACLED-120, ACLED-132, ACLED-145, ACLED-155, ACLED-087, ACLED-088**
Trade mark : **N/A**

The submitted products have been tested by us with the listed standards and found in compliance with the following European Directives:

The EMC Directive 2004/104/EC

EN 55015: 2006+A1+A2: 2009;	EN 61547: 2009;
EN 61000-3-2: 2006+A1: 2009+A2: 2009	EN 61000-3-3: 2013

The tests were performed in normal operation mode. The test results apply only to the particular sample tested and to the specific tests carried out.

This certificate applies specifically to the sample investigated in our test reference number only.

The CE markings as shown below can be affixed on the product after preparation of necessary technical documentation.

Other relevant Directives have to be observed.




 Manager
 January 20, 2021


Shenzhen LCS Compliance Testing Laboratory Ltd.
 1/F., Xingyuan Industrial Park, Tongda Road, Bao'an Avenue, Bao'an District,
 Shenzhen, Guangdong, China
 Tel: (86)755-82591330 Fax: (86)755-82591332
 Http://www.LCS-cert.com Email: webmaster@LCS-cert.com